

## CURSO DE ESPECIALIZAÇÃO EM TRANSTORNOS DO ESPECTRO DO



UM PANORAMA INTERDISCIPLINAR, TEÓRICO-PRÁTICO E ATUALIZADO SOBRE TEA

Realizado pela Universidade Federal de Minas Gerais e com apoio do Laboratório de Estudo e Extensão em Autismo e Desenvolvimento (LEAD), o Curso de Pós-Graduação *lato sensu*, na modalidade Especialização, **Transtornos do Espectro do Autismo** tem como objetivo promover o aprofundamento teórico-prático em Transtorno do espectro do autismo (TEA) a partir da literatura científica atual, fornecer instrumental ético, técnico e jurídico para a atuação junto às crianças, adolescentes e adultos diagnosticados ou com suspeita diagnóstica de TEA, bem como para atuação junto a seus familiares e às instituições educacionais, qualificando a atuação dos profissionais nesta área do conhecimento.

O curso é aberto a qualquer pessoa interessada que tenha concluído um curso de graduação.

**CORPO DOCENTE** (*clique no nome para ter acesso ao currículo*)

- Dra. Ana Amélia Cardoso
- Dra. Ângela Maria Resende Vorcaro
- Dra. Camila Graciella Gomes
- Dra. Cláudia Cardoso Martins
- Dr. Jardel Sander da Silva
- Dra. Liubiana Arantes Araujo
- Dra. Maria Luísa M. Nogueira
- Ms. Nivânia Maria de Melo Reis
- Dr. Renato Tocantins Sampaio
- Dra. Thaís Porlan de Oliveira

**DISCIPLINAS**

- Genealogia e desenvolvimento do TEA: aspectos histórico-sociais do diagnóstico
- Neurobiologia do TEA
- TEA, comunicação e inclusão
- Metodologia de pesquisa em educação e saúde
- Diagnóstico, linguagem e comunicação no TEA
- Análise aplicada do comportamento e TEA
- Oficinas de intervenção: corpo e arte no TEA
- Temas contemporâneos e TEA
- Técnicas de cuidado, organização do cotidiano e aspectos sensoriais do TEA
- Prática de intervenção (30 horas)
- Desenvolvimento e apresentação de trabalho de conclusão de curso

## INSCRIÇÕES

As inscrições deverão ser realizadas através do e-mail [especializacao.tea.ufmg@gmail.com](mailto:especializacao.tea.ufmg@gmail.com) no período de 15/01/2018 a 16/02/2018. Para conhecimento prévio, informamos que no ato da inscrição, candidatos e candidatas deverão enviar para o e-mail especificado os seguintes documentos digitalizados:

- a) Formulário de inscrição devidamente preenchido (**estará disponível no Edital**);
- b) Cópia da Certidão de Nascimento ou Casamento;
- c) Cópia da Carteira de Identidade;
- d) Cópia do CPF;
- e) Cópia do diploma de graduação (frente e verso) expedido por estabelecimento oficial ou oficialmente reconhecido, ou de outro documento que comprove estar o candidato em condições de concluir o curso de graduação até o término do período para registro acadêmico no curso de pós-graduação, ficando tal registro condicionado à prova de conclusão da graduação;
- f) Cópia do histórico escolar do curso de graduação;
- g) Curriculum Vitae;
- h) Cópia da prova de estar em dia com as obrigações militares e eleitorais, para esta última, apresentar certidão de quitação eleitoral a ser obtida em <https://www.tse.jus.br/eleitor/certidoes/certidao-de-quitacao-eleitoral>, não serão aceitos comprovantes individuais de votação, no caso de candidato brasileiro.
- i) No caso de candidato estrangeiro, deverão ser apresentados à Secretaria do Curso o RNE ou o passaporte com Visto Permanente ou Visto Temporário de Estudante válido, um documento que comprove a filiação, além de um documento comprovante de domínio instrumental da língua portuguesa;
- j) Cópia de um comprovante de endereço residencial;
- k) Comprovante de pagamento da taxa de inscrição no valor de R\$ 80,00 (oitenta reais). O boleto para pagamento da taxa deverá ser emitido através do site da FEPE: <http://conveniar.fepmvz.com.br/eventos/Forms/Servicos/EventoDados.aspx?action=200>
- l) Foto 3x4 recente.

## SELEÇÃO

O processo de seleção será realizado durante os dias 19/02/2018 e 22/03/2018, de 9 horas às 18 horas, por meio de agendamento. Acontecerá na Faculdade de Filosofia e Ciências Humanas (*campus* Pampulha da Universidade Federal de Minas Gerais) e constará de entrevista e prova de inglês funcional (tradução de um parágrafo de texto sobre TEA, com uso de dicionário).

## INVESTIMENTO

24 parcelas de R\$650,00.

## OUTRAS INFORMAÇÕES

O curso é **presencial** e as aulas acontecerão no *campus* Pampulha da Universidade Federal de Minas Gerais (em salas a definir), às sextas-feiras (noite) e aos sábados (diurno) no ano de 2018. Em 2019, a prática de intervenção e a orientação para elaboração do trabalho de conclusão de curso (TCC) acontecerão em horários e locais flexíveis.

## CONTATO

Caso precise de outras informações, entre em contato: [especializacao.tea.ufmg@gmail.com](mailto:especializacao.tea.ufmg@gmail.com)

Acompanhe nossa página no *Facebook*: [facebook.com/tea.ufmg](https://facebook.com/tea.ufmg)

Ou acesse nosso site: [tea-ufmg.wixsite.com/tea-ufmg](http://tea-ufmg.wixsite.com/tea-ufmg)