



EDITAL 05/2019

Os Coordenadores do Projeto **PILATES CEU/UFMG**, Prof. Dr. Franco Noce e Cristina Carvalho de Melo, fazem saber que no período de **01 a 11 de julho de 2019**, o projeto receberá inscrições de candidatos para exame de seleção de bolsistas e voluntários:

a) **3 bolsas PRORH (Pró-Reitoria de Recursos Humanos) e cadastro reserva para o 2º semestre de 2019.** A contratação se dá pelo Sistema Integrado de Administração de Recursos Humanos – SIAPE e segue as Orientações da Lei Nº 11.788, de 25/09/2008 e Orientação Normativa Nº 2/2016 que estabelecem orientações sobre a aceitação de estagiários no âmbito da Administração Pública Federal direta, autárquica e fundacional.

1. Das inscrições

1.1 Poderão se inscrever alunos de graduação (matriculados a partir do 5º período do curso de Educação Física, qualquer período para o curso de Fisioterapia ou Terapia Ocupacional) da Universidade Federal de Minas Gerais através do link:

<https://forms.gle/7RK1MqndeQkMQoHS7>

1.2 As inscrições serão aceitas no período de **01 de julho a 11 de julho de 2019 às 23:59h.**

2. Da seleção

2.1 O exame de seleção compreenderá:

- a) Análise do Histórico escolar (5 pts), Currículo lattes e/ou Vitae (5 pts);
- b) Prova objetiva sobre intenção do candidato, motivação para o Pilates e capacidade de resolução de problemas (40 pts);
- c) Disponibilidade de horários condizente com as atividades do projeto (40 pts);
- d) Já ter participado do Projeto Pilates UFMG por, no mínimo um semestre (10 pontos).

2.2 A prova objetiva será realizada no dia **12 de julho às 14:00h na Escola de Educação Física, Fisioterapia e Terapia Ocupacional da UFMG (o local/sala da seleção será enviado para o e-mail dos inscritos ou poderá ser consultado na portaria da EEFTO no dia e horário indicado para seleção).**

No qual os candidatos deverão apresentar cópias dos seguintes documentos:

- a) Carteira de identidade;
- b) CPF;
- c) Declaração de matrícula e Histórico Escolar de graduação;
- d) Currículo (lattes ou vitae).

3. Os candidatos aprovados atuarão nas aulas de Pilates do Projeto Pilates UFMG que funcionam nas dependências da UFMG e Centro Esportivo Universitário de 7h até 20h, nas quais deverão ministrar atividades compatíveis com o método Pilates SOLO e APARELHOS, de acordo com os treinamentos ministrados pela coordenação do Projeto e outros professores convidados e conforme horários pré-acordados na seleção.

4. Os candidatos a bolsistas devem ter disponibilidade de 20h semanais.

5. Serão considerados aprovados os candidatos que obtiverem média mínima de 60%.

6. A validade do exame será de 06 (seis meses) podendo ser prorrogada por igual período. Os candidatos aprovados e classificados poderão ser chamados ao longo desse período.

7. A bolsa mensal tem o valor de valor de R\$364,00 (trezentos e sessenta e quatro reais). Além da bolsa referida, o(a) ESTAGIÁRIO(A) receberá, da UFMG, o auxílio-transporte, no valor de R\$6,00 (seis reais) por dia proporcionalmente aos dias efetivamente estagiados.

8. Para admissão, no programa como bolsista, o/a estudante deverá possuir CONTA SALÁRIO na qual seja o único titular e não deverá estar recebendo nenhum outro tipo de bolsa acadêmica.

9. A lista dos candidatos classificados será enviada através do e-mail ***selecao.pilates.ufmg@gmail.com*** para os e-mails cadastrados pelos candidatos no ato da inscrição e divulgada no site da eeffto ***http://www.eeffto.ufmg.br***



10. O prazo para a interposição de recursos é de 3 (três) dias corridos, contados a partir da data da divulgação do resultado final da seleção no CENEX da Escola de Educação Física, Fisioterapia e Terapia Ocupacional da UFMG pessoalmente ou por procurador, munido por procuração simples. As solicitações deverão ser apresentadas por escrito, contendo os dados do candidato. Durante o período de recurso, os candidatos terão acesso as suas respectivas avaliações. Não serão aceitos recursos via postal, via fax ou via correio eletrônico, sob pena de serem preliminarmente indeferidos.

11. Os treinamentos e estágio se iniciação a partir do dia 01/08/2019. Os locais e salas serão enviados posteriormente através dos e-mails cadastrados na seleção.

Belo Horizonte, 01 de julho de 2019.